

Automatik-Schweißschutzhelm

Mit diesem Automatik Schweißhelm sind Ihre Augen über einen eingebauten automatischen Verdunklungsfilter (ADF) bei Schweißarbeiten optimal vor Verblitzung geschützt. Zwei eingebaute Lichtsensoren nehmen fotoelektronisch den Lichtänderungszustand (Schweißbogen) beim Schweißvorgang auf und reagieren unmittelbar. Das Flüssigkeitskristallfeld verdunkelt sich in einer 1/15000 Sekunde auf einen vorher eingestellten Dunkelwert und schützt Ihre Augen damit vor schädlicher Strahlung im UV-Bereich und IR-Bereich. Die bequem sitzende, auf jede Kopfform einstellbare Helmschale mit geringem Gewicht bietet zusätzlichen Schutz für Ihr Gesicht gegen Funkenspritzer.



Artikelnummer
70484

Der Automatik Schweißhelm eignet sich für das Elektrodenschweißen (MMA) / MIG / MAG / WIG sowie Plasma-Schweißen und Plasma-Trennen.

HELMEINSTELLUNGEN

Der Automatik Schweißhelm hat drei Einstellungsmöglichkeiten, um

Ihren Augen den richtigen Durchblick zu ermöglichen, sie jedoch vor schädlichen Strahlungen perfekt zu schützen.

1. ABDUNKELUNG (Drehknopf Helmaußenseite)

Mit dem Drehknopf auf der Helmaußenseite lässt sich die Abdunkelung im Flüssigkeitskristallfeld verändern. Den korrekten Einstellbereich bei den verschiedenen Schweißtechniken zeigt die nachfolgende Tabelle in Abhängigkeit mit dem eingestellten Schweißstrom.

2. RÜCKVERZÖGERUNG (Delay - Einstellung Helminnenseite)

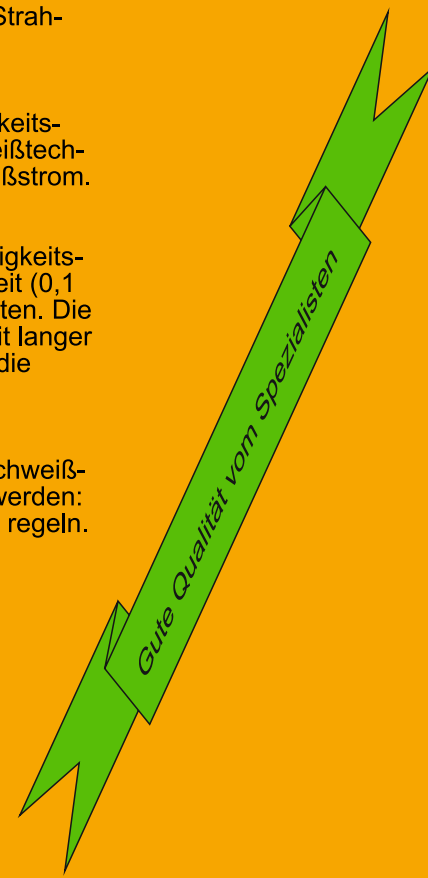
Die einstellbare Rückverzögerungszeit dient der verzögerten Aufhellung des Flüssigkeitskristallfeldes und lässt sich von 0,1 bis 1,0 Sekunde einstellen. Die kurze Einstellzeit (0,1 bis 0,25 Sekunden) ist geeignet für Punktschweißen oder kurze Nahtschweißarbeiten. Die lange Einstellzeit (0,85 bis 1,0 Sekunden) ist geeignet für Hochstromschweißen mit langer Nachglühphase. Die mittlere Einstellzeit (0,25 bis 0,85 Sekunden) ist geeignet für die meisten Indoor- und Outdoor-Schweißarbeiten.

3. REAKTIONSEMPFINDLICHKEIT (Sensitivity - Einstellung Helminnenseite)

Die Reaktionsempfindlichkeit wird entsprechend dem Umgebungslicht und dem Schweißverfahren eingestellt. Grundsätzlich sollte die Empfindlichkeit wie folgt eingestellt werden: Bei heller Umgebung oder bei Hochstromschweißen den Regler auf Minimum (Lo) regeln.

Technische Daten

Sichtfeld (mm):	90 x 35
Lichtfilterkassette (mm):	110 x 90 x 9
leichte Abdunkelung:	DIN 4
einstellbare Abdunkelung:	DIN 9 bis DIN 13
Verdunklungszeit:	0,0000667 Sekunden
Rückverzögerungszeit:	0,1 bis 1 Sekunde, einstellbar
Reaktionsempfindlichkeit:	low bis high, einstellbar
Versorgungsspannung:	Solar + 2 AAA Alkaline, inkl.
UV-Schutz und IR-Schutz:	DIN 16
Arbeitstemperatur:	-5°C bis +55°C
Gewicht:	480g



Schweißstrom (A)

Schweißtechnik	Schweißstrom (A)														
	0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450			
		1,0	5,0	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
Elektroden (MMA)					9	10		11		12		13			
MIG							10	11		12		13			
MAG						10	11	12		13					
WIG				9	10	11	12	13							
Plasma Schweißen				9	10	11	12	13							
Plasma Trennen							11		12		13				



www.fritzgoebel.de

