



## TRACTOR SERVICE INFO



TB1666

### Part Nr. 230 0009 11 – 300/280mm TGU6

**SDF DX110A**  
**DX85A**  
**DX90**

**DX120A**  
**(Up to ser # 7816/0289 or 7817/0083)**  
**(Up to ser # 7818/1099 or 7819/0187)**



630 3058 09 = 230 0009 11 + 328 0116 16

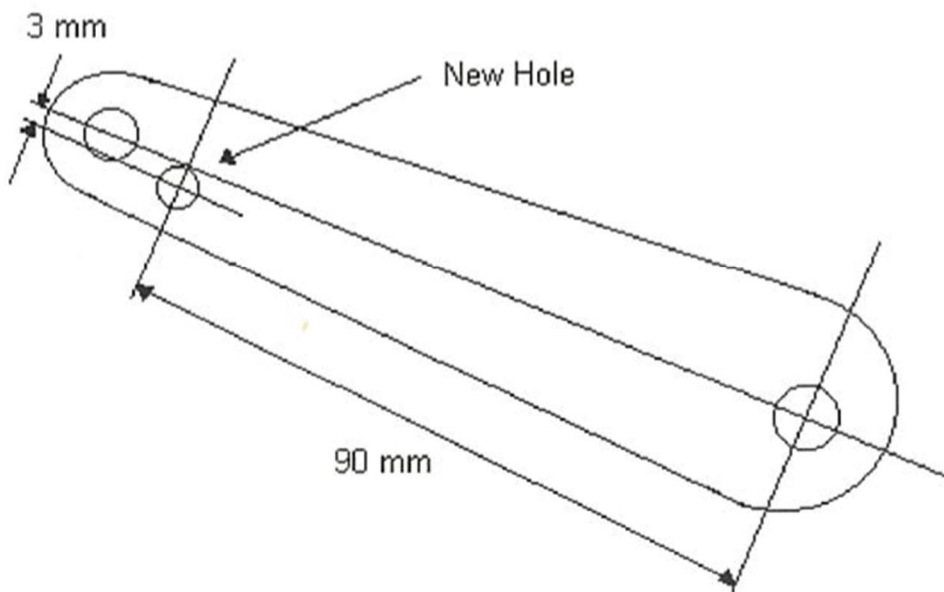
630 3058 00 = 230 0009 11 + 328 0116 16 + 500 0076 11 + 500 0284 40 + 410 0045 40

When first manufactured, these vehicles were fitted with an LuK dual clutch. The transmission clutch disc was of the sintered bronze paddle type with no cushion deflection.

Later models were fitted with a modified clutch disc which incorporates cushioning between the sintered bronze segments. This greatly improved the clutch engagement characteristics making the vehicle more driveable.

If you replace the earlier type clutch with the later model, then it is necessary to modify the release bearing movement sufficiently to ensure full disengagement. Failure to make this modification will cause severe clutch drag.

- Drill a new hole in the cross-shaft bellcrank arm ( dia 12.3mm ) in the position shown below.
- The clutch pedal travel must be increased from 180mm to 206mm by modifying the stop screw ( Note: it may be necessary to shorten and re-thread the pull rod accordingly ).



Call : +44 (0) 1432 264264  
 Fax : +44 (0) 1432 375 760  
[aftermarket.schaeffler.com](http://aftermarket.schaeffler.com)

SCHAEFFLER  
**REP>XPERT**

Der Hintergrund dazu ist, dass die ersten DX für die Fahrscheibe keine Belagfederung hatten. Dadurch war natürlich bedingt durch den Sinterbelag, das Anfahrverhalten sehr gewöhnungsbedürftig. Das wurde geändert und eine Belagfederung eingebaut. Mit der Belagfederung wird aber mehr Ausrückweg benötigt. Diesen zusätzlichen Ausrückweg bekommt man durch die zurückgesetzte Bohrung. Die Bohrung wird in den angeschweißten Hebel der Ausrückwelle gebohrt. Siehe Bild.

