

Keramik-Paste (Spray)

Beschreibung

Keramik-Paste ist eine teilsynthetische, metallfreie Universalpaste, für den härtesten Einsatz konzipiert. Das teilsynthetische Grundöl ergibt zusammen mit einer ausgereiften Additivtechnologie und modernsten Festschmierstoffen aus dem Bereich High-Tech-Keramik eine Hochleistungspaste für den universellen Einsatz.

Eigenschaften

- verhindert das Festbrennen und Kaltverschweißen
- verhindert Ruckgleiten
- hervorragend kalt-, heiß- und spritzwasserbeständig
- nicht toxisch
- neutral gegen gängige Dichtungsmaterialien
- bedingt beständig gegen organische Säuren und Laugen
- verhindert Bremsgeräusche
- höchste Druckaufnahmefähigkeit

Technische Daten

Farbe / Aussehen	weiß / white
Basis	Synthese-, Mineralöl / synthetic oil, mineral oil
Verdicker	anorganische Dichtungsmittel und helle Festschmierstoffe / inorganic thickeners and light solid lubricants
Dichte bei 20°C	1,06 g/cm ³
Tropfpunkt	keiner / none
Temperatureinsatzbereich	als Schmierpaste: -40 °C bis +200 °C kurzfristig bis +250 °C; als Trennpaste : -40 °C bis +1400 °C / -40 °C to +200 °C short term +250 °C
Ruhepenetration	~ 270
Grundölviskosität 40°C	~ 100 mm ² /s
VKA Gut.-/Schweißkraft	3800, 4000 N DIN 51 350,4
Reibzahlen -Gewinde	0,10 DIN 946
Pressfit-Test (kein Ruckgleiten)	0,08 LFW-4
SRV (Zylinder / Platte; 450 N, 1.000 µm, 50 Hz, 2h)-Reibungszahl	0,10 DIN 946



Technische Daten

Korrosionsbeständigkeit	500 h
Salzsprühtest	DIN 50021
SRV (Zylinder / Platte; 450 N, 1.000 µm, 50 Hz, 2h)-Verschleißtiefe	0,3 µm

Einsatzgebiet

Zur Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art. Besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und/oder oszillierenden Bewegungen. Außerdem von Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl und NE-Metallen.

Trennen von temperaturbeanspruchten Bauteilen, z.B. an Verbrennungsmotoren, Turbinen und Kfz-Bremsanlagen.

Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln, und Passungen in Raffineriebetrieben, Stahl- und Zementwerken, sowie für Schifffahrt und den Landmaschinenbau.

Anwendung

Vor der Behandlung mit Keramik-Paste müssen die Teile sauber und frei von Rückständen, Schmutz und Feuchtigkeit sein. Mit Pinsel, Bürste oder nichtfasernden Lappen auf die gereinigten Oberflächen auftragen. Je nach Einsatzgebiet und Anwendung entsprechende Menge aufsprühen.

Erhältliche Gebinde

400 ml Dose Aerosol	3419 D-GB-I-E-P
---------------------	--------------------

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.