



RPV1300

Rundlauf-Prüf-Vorrichtung für schwere Fahrzeugreifen

Rundlaufprüfvorrichtung für Land- und Erdbewegungsmaschinen aller Art



Rundlaufprüfvorrichtung
RPV 1300 für die
Optimierung des Rundlaufs
großer Fahrzeugreifen.

Die Rundlaufprüfvorrichtung wurde entwickelt, um große Traktorreifen und andere Fahrzeugreifen aus dem Bereich Landmaschinen und Erdbewegungsmaschinen in ihrem Rundlauf zu optimieren.

Ein viel beschriebenes Problem:

Bei höheren Geschwindigkeiten kann sich das Fahrzeug aufschwingen und beginnt zu „hüpfen“. Die Ursache liegt oft an einem Rundlauffehler des Rades.



Das Problem des Aufschwingens

Bei modernen Traktoren mit großen Rädern kann es vorkommen, dass sich diese Fahrzeuge bei erhöhter Geschwindigkeit schnell aufschwingen und zu „hüpfen“ beginnen. Es können derartige Schwingungen erreicht werden, dass kein Kontakt mehr zwischen Fahrbahn und Rad besteht und das Fahrzeug unkontrollierbar wird. Diese gefährliche Situation kann entstehen, wenn z.B. ein Höhengschlag in der Kombination Reifen und Felge vorhanden ist.



Die Ursachen finden mit der RPV1300

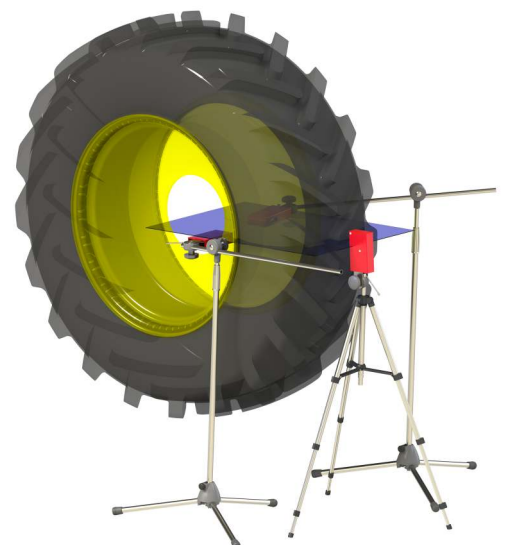
Mit der Rundlaufprüfvorrichtung **RPV1300** werden die Fehlerquellen am Rad analysiert und für den optimalen Rundlauf des Rades die beste Position des Reifens auf der Felge ermittelt.

Mit Hilfe modernster Lasertechnik werden die IST-Werte für den Rundlauf an der Felge und dem Reifen erfasst. Das komplette Rad wird einmal gedreht und das eigens dafür entwickelte Programm wertet die erfassten Daten aus. Gleichzeitig wird das Rad und die Felge auf optimalen Rundlauf überprüft. So kann ein eventuell vorhandener Höhengschlag am Rad genau lokalisiert werden.



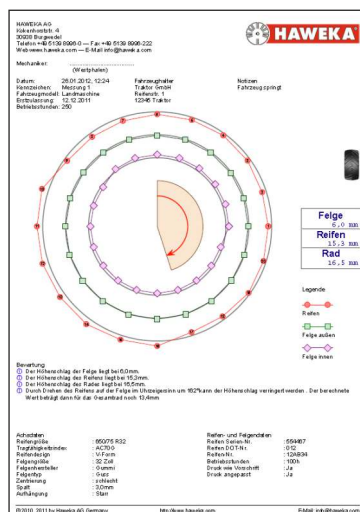
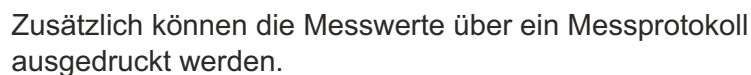
Laser für die Felge

Laser für den Reifen

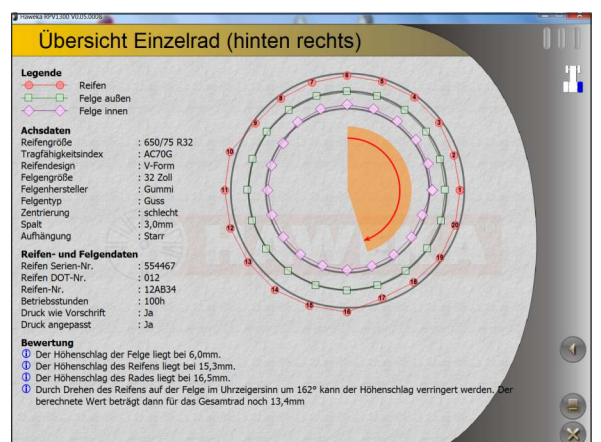


System mit 3 Messköpfen

Die grafische Darstellung erleichtert die Bedienung und zeigt übersichtlich die ermittelten Messwerte.



- Höhenschlagmessung
- Seitenschlagmessung
- Ergebnisausgabe linear oder nach 1. Harmonische
- Kontrollmessung nach Optimierung





Technische Daten RPV1300

Messbereich

Abstand Messbereich	80 - 120 mm
Messtoleranz	+/- 0,01 mm

Laser

Versorgungsspannung der Laser	über USB-Steckplatz des Computers
Laserklasse	2 -> DIN EN 60825-1
Abtastrate	130 Hz
Schutzart	IP 54
Temperaturbereich	0°C - +50°C



Anforderungen an das PC-System für RPV1300

Erforderliches Betriebssystem: Windows 7, Windows 8, Windows 10

Mindestvoraussetzung der Hardware

- Prozessor: Pentium IV – AMD Athlon 1 Ghz
- Arbeitsspeicher: 512 MB (Windows 2000, XP) / 1024 MB (Win7)
- Verfügbarer Festplattenspeicher: 100 Mb
- Grafik: Auflösung 1024 x 768 Pixel / High Color
- Soundkarte
- Port: USB 1.1
- CD-ROM Laufwerk
- Empfohlen: Drucker

Rundlaufprüfvorrichtung RPV1300 STANDARD

System mit 3 Messköpfen

Artikel - Nr. 900 008 214

Rundlaufprüfvorrichtung Aufrüststanz

von PRO auf STANDARD

Artikel - Nr. 900 008 218

**Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.
Rufen Sie uns an!**

HAWEKA AG

Kokenhorststraße 4
30938 Burgwedel
Tel. +49 (0)5139-8996-0
Fax. +49 (0)5139-8996-222
www.haweke.com
info@haweke.com