

## HARDI 1299 Hohlkegeldüsen



Diese Düsen sind hervorragend geeignet, um feine Tropfen für eine optimale Bedeckung zu erzeugen. Die hohe Haltbarkeit von Keramik macht diese Düsen zum Standard, bei der Ausbringung stark abreibender Chemikalien mit hohem Druck, dem Normalfall in Raumkulturen.

- Düse mit hoher Effektivität
- Optimale Düse in Raumkulturen
- Durchflussmengen 0,21 bis 4,24 l/min (3 bis 15 bar)
- Arbeitsdruck von 3 bis 15 bar
- CERAMIC – sehr hohe Haltbarkeit bei hohem Arbeitsdruck

Auch für den Einsatz an Droplegs (Unterblattdüsenhaltern) geeignet, da die Düsen Turbulenzen erzeugen. Außerdem für den Einsatz an Rückenspritzen zur Ausbringung von Insektiziden und Fungiziden und für die Bandspritzung einsetzbar.

bar		l/min
<b>1299-06 Weiss 371507</b>		
3,0	SF	0,21
5,0	SF	0,27
6,0	SF	0,30
8,0	SF	0,34
10,0	SF	0,38
15,0	SF	0,47

bar		l/min
<b>1299-12 Gelb 371510</b>		
3,0	F	0,57
5,0	SF	0,74
6,0	SF	0,81
8,0	SF	0,94
10,0	SF	1,05
15,0	SF	1,28

bar		l/min
<b>1299-17 Grau 371972</b>		
3,0	F	1,16
5,0	F	1,50
6,0	F	1,64
8,0	F	1,90
10,0	SF	2,12
15,0	SF	2,60

bar		l/min
<b>1299-08 Violett 371508</b>		
3,0	SF	0,29
5,0	SF	0,37
6,0	SF	0,41
8,0	SF	0,47
10,0	SF	0,52
15,0	SF	0,64

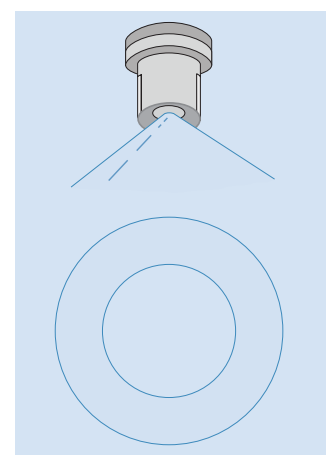
bar		l/min
<b>1299-14 Orange 371511</b>		
3,0	F	0,76
5,0	SF	0,98
6,0	SF	1,07
8,0	SF	1,24
10,0	SF	1,39
15,0	SF	1,70

bar		l/min
<b>1299-18 Grün 371513</b>		
3,0	F	1,37
5,0	F	1,77
6,0	F	1,94
8,0	F	2,24
10,0	SF	2,50
15,0	SF	3,07

bar		l/min
<b>1299-10 Braun 371509</b>		
3,0	SF	0,37
5,0	SF	0,48
6,0	SF	0,53
8,0	SF	0,61
10,0	SF	0,68
15,0	SF	0,83

bar		l/min
<b>1299-16 Rot 371512</b>		
3,0	F	1,08
5,0	F	1,39
6,0	F	1,52
8,0	SF	1,76
10,0	SF	1,97
15,0	SF	2,41

bar		l/min
<b>1299-19 Schwarz 371973</b>		
3,0	F	1,55
5,0	F	2,00
6,0	F	2,19
8,0	F	2,53
10,0	F	2,83
15,0	SF	3,46



bar		l/min
<b>1299-20 Blau 371514</b>		
3,0	M	1,90
5,0	M	2,45
6,0	F	2,68
8,0	F	3,10
10,0	F	3,46
15,0	F	4,24

= Spritzqualität:  
 Sehr Fein (SF), Fein (F), Mittel (M), Grob (G), Sehr Grob (SG).

### 1099 Strahldüse – CERAMIC

Diese Düse konzentriert die Spritzflüssigkeit in einem Einzelstrahl. Die Strahldüse wird hauptsächlich zur Kalibrierung von Flüssigkeiten eingesetzt, oft in Zusammen-

hang mit anderen Düsenkomponenten. Die Leistung kann durch Drehen der Düse mit oder gegen die Fließrichtung verändert werden.



1099	1099-8	1099-10	1099-12	1099-15	1099-18	1099-20	1099-23	1099-30
bar	l/min							
2,0	0,54 0,43	0,91 0,65	1,14 0,94	1,88 1,42	2,54 1,98	3,09 2,46	3,98 3,18	6,43 5,18
5,0	0,83 0,68	1,38 1,01	1,78 1,47	2,89 2,23	4,03 3,13	4,86 3,92	6,40 5,03	10,47 8,45
8,0	1,04 0,86	1,71 1,28	2,25 1,86	3,59 2,82	5,10 3,96	6,13 4,98	8,17 6,37	13,44 10,86
10,0	1,15 0,95	1,89 1,42	2,51 2,07	3,99 3,15	5,70 4,43	6,85 5,58	9,17 7,12	15,13 12,23
15,0	1,39 1,16	2,27 1,74	3,06 2,53	4,82 3,85	6,98 5,42	8,37 6,87	11,31 8,72	18,77 15,19
20,0	1,59 1,34	2,59 2,00	3,52 2,92	5,51 4,44	8,06 6,26	9,65 7,95	13,13 10,07	21,87 17,71
30,0	1,92 1,63	3,11 2,44	4,30 3,56	6,65 5,43	9,88 7,67	11,80 9,78	16,20 12,33	27,13 21,99
50,0	2,43 2,09	3,91 3,13	5,52 4,58	8,44 6,99	12,76 9,90	15,20 12,68	21,12 15,92	35,59 28,89
No	371309	371310	371311	371312	371313	371314	371315	371884