



Ersatzteilzeichnung
SPARE PARTS DRAWING
MSG 20-05
Sammelzeichnung
COLLECTIVE DRAWING
Zutreffende Positionen
siehe Ersatzteilliste!
CORRESPONDING POSITIONS
SEE SPARE PARTS LIST!

Stand: 08.10.2012
LEVEL:

Schnittkante
Zeichnung (Printer) vor
Weitergabe beschneiden

Pos. 12.1 - 12.6 Verschleisssteilesatz
POS. 12.1 - 12.6 WEARING PART KIT
Pos. 13.1 - 13.3 Puffersatz
POS. 13.1 - 13.3 BUMPER KIT
Pos. 51 Verstellschienensatz mit
Doppelarretierung
ADJUSTMENT SLIDE SET WITH DOUBLE CATCH
Nachrüstbarkeit nach vorheriger
Anfrage möglich.
RETROFIT POSSIBLE AFTER PREVIOUS INQUIRY.

In [] Klammern aufgeführte Positionen
spiegelbildliche Ausfuehrung.
THE LISTING POSITIONS IN [] BRACKETS
LATERALLY REVERSED EXECUTION.

Kpl.-Pos. beinhalten die in Klammern () aufgeführten Positionen.
CPL.-POS. INCLUDE THE POSITIONS WHICH ARE LISTED IN BRACKETS ().

u	Pos. 61 hinzu
+	Pos. 60 hinzu
s	Pos. 37: Winkel mit Schrauben entfaellt
r	Pos. 54 entfaellt
p	Pos. 59 hinzu
o	Pos. 58 hinzu
n	Pos. 57 hinzu
m	Pos. 56 hinzu
Ind.	Aenderungsbeschreibung

Spezifikationen		SPECIFICATIONS		letzte Position: 60		FLK	F
D-Kennzeichen		Kunde/Lieferant		Teileklasse		Z-Nr.-Kunde/Lieferant	Zeichnart
wichtige Funktionsmae/0-Merkmale		CUSTOMER/SUPPLIER		DWG-NR.-CUSTOMER/SUPPLIER		erstellt	
FreimaBtoleranzen nach		DIN		MaBstab SCALE		Werkstoff MATERIAL	
DIMENSIONAL VARIATION		ISO 2868		MaBe in mm		DIN	
U	T01-153-AB	02.10.12	SMS	HE	2000	Datum	Name
T	T01-125-AA	04.04.11	SMS	HE	2000	Bearb.	SMS
S	T04-023-W-02	13.11.07	SI	SCHM	29.02	Gepr.	JW
r	T04-023-W-06	19.10.07	SI	SCHM	29.02	Gepr.	JW
o	T01-343-W	09.08.07	KLE	NUE	Norm		
o	T04-063-V	16.10.06	SUP	GE	TF		
p	T01-072-V	24.02.06	RK	NUE			
m	T01-054-0	29.02.00	SMS	JW			
SECT	Aenderung	Datum	Name	Gepr.	Ursprung	Benennung	
REVISION	DATE	DATE	NAME	CHK	Ursprung	DESIGNATION	
GRAMMER AG						Z.-Nr. DWGNO/Blatt 1	
D-92204 AMBERG						MSG20-05 SHEET	
abgel. von/ähnlich MSG20-04						Ers. für gl.Nr.+211195 A 1	
NOTE PROTECTION MARK AS PER ISO 16016 Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten							

