



Ersatzteilzeichnung
SPARE PARTS DRAWING
MSG 20-05
Sammelzeichnung
COLLECTIVE DRAWING
Zutreffende Positionen
siehe Ersatzteilliste!
CORRESPONDING POSITIONS
SEE SPARE PARTS LIST!

Stand: 08.10.2012
LEVEL:

Schnittkante
Zeichnung (Printer) vor
Weitergabe beschneiden

Kpl.-Pos. beinhalten die in Klammern () aufgeführten Positionen.
CPL.-POS. INCLUDE THE POSITIONS WHICH ARE LISTED IN BRACKETS ().

Pos. 12.1 - 12.6 Verschleisssteilesatz
POS. 12.1 - 12.6 WEARING PART KIT
Pos. 13.1 - 13.3 Puffersatz
POS. 13.1 - 13.3 BUMPER KIT
Pos. 51 Verstellstienensatz mit
Doppelarretierung
ADJUSTMENT SLIDE SET WITH DOUBLE CATCH
Nachrüstbarkeit nach vorheriger
Anfrage moeglich.
RETROFIT POSSIBLE AFTER PREVIOUS INQUIRY.

In () Klammern aufgeführte Positionen
spiegelbildliche Ausfuehrung.
THE LISTING POSITIONS IN () BRACKETS
LATERALLY REVERSED EXECUTION.

u	Pos. 61 hinzu
+	Pos. 60 hinzu
s	Pos. 37: Winkel mit Schrauben entfaellt
r	Pos. 54 entfaellt
p	Pos. 59 hinzu
o	Pos. 58 hinzu
n	Pos. 57 hinzu
m	Pos. 56 hinzu
Ind.	Aenderungsbeschreibung

Spezifikationen		SPECIFICATIONS		letzte Position: 60		FLK	F
D-Kennzeichen		Kunde/Lieferant		Teileklasse		Z-Nr.-Kunde/Lieferant	Zeichnart
wichtige Funktionsmae/O-Merkmale		CUSTOMER/SUPPLIER		DWG-NR.-CUSTOMER/SUPPLIER		erstellt	
FreimaBtoleranzen nach		DIN		MaBstab SCALE		Werkstoff MATERIAL	
DIMENSIONAL VARIATION		ISO 2868		Methode 1 ISO 5456-2		MaBnorm DIN	
U	T01-153-AB	02.10.12	SMS	HE	2000	Datum	Name
T	T01-125-AA	04.04.11	SMS	HE	2000	Bepr.	SMS
S	T04-023-W-02	13.11.07	SI	SCHM	29.02	Gepr.	JW
r	T04-023-W-06	19.10.07	SI	SCHM	29.02	Gepr.	JW
o	T01-343-W	09.08.07	KLE	NUE	Norm		
o	T04-063-V	16.10.06	SUP	GE	TF		
p	T01-072-V	24.02.06	RK	NUE			
m	T01-054-0	29.02.00	SMS	JW			
SECT	Aenderung	Datum	Name	Gepr.	Ursprung	Z-Nr. DWGNO/Blatt 1	
REVISION	DATE	NAME	CHK	Ursprung	SHEET von 1 Bl.		
GRAMMER AG		D-92204 AMBERG		Ers. für		gl.Nr.+211195 A 1	
abgel. von/ähnlich		MSG20-04		Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten			

