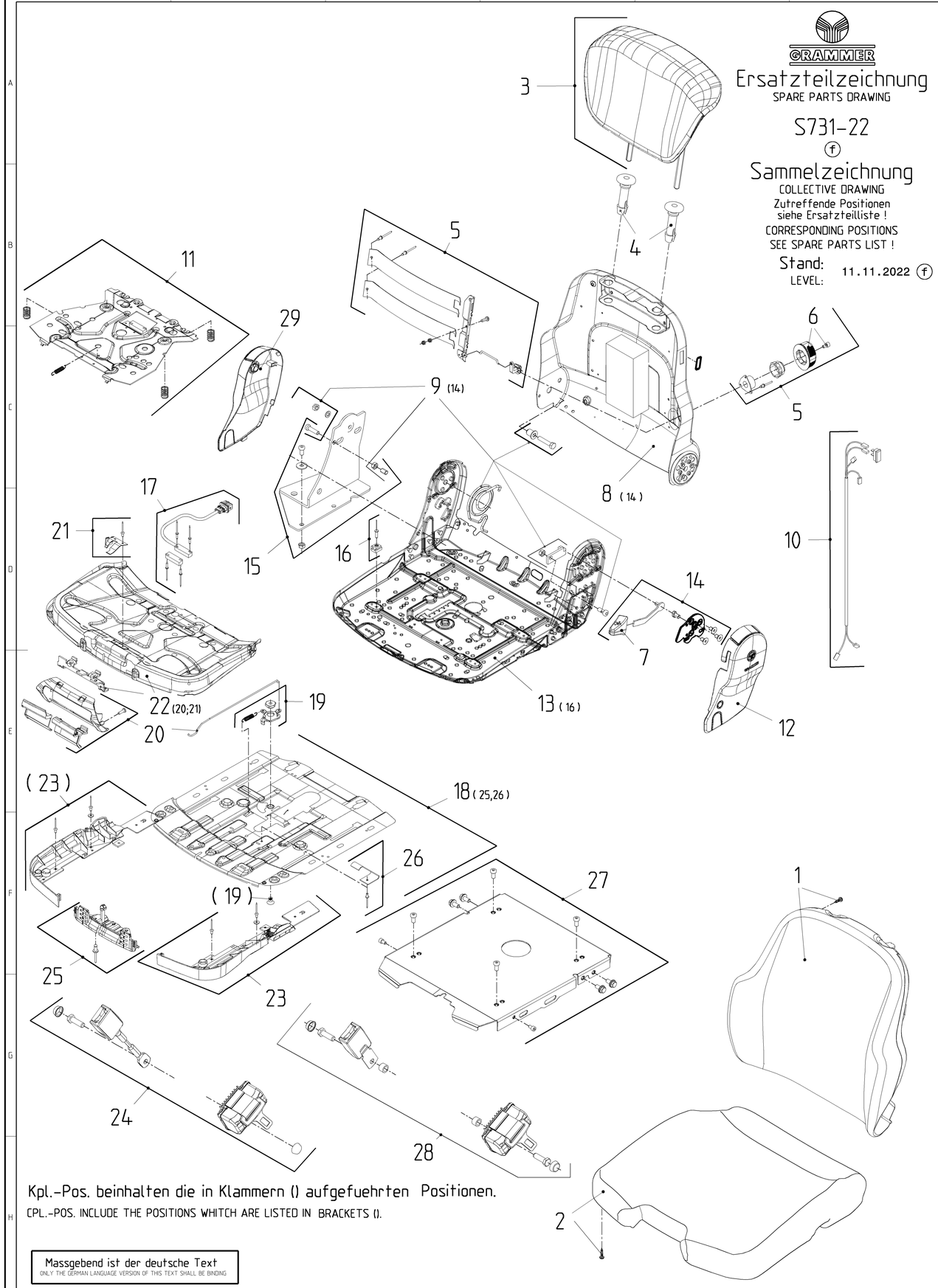


Kpl.-Pos. beinhalten die in Klammern () aufgefuehrten Positionen.
CPL.-POS. INCLUDE THE POSITIONS WHITCH ARE LISTED IN BRACKETS ().

Massgebend ist der deutsche Text
ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS TEXT SHALL BE BINDING

GRAMMER

Ersatzteilzeichnung
SPARE PARTS DRAWING

S731-22
(f)

Sammelzeichnung
COLLECTIVE DRAWING
Zutreffende Positionen siehe Ersatzteilliste !
CORRESPONDING POSITIONS SEE SPARE PARTS LIST !

Stand: LEVEL: 11.11.2022 (f)

Schnittkante Zeichnung (Printer) vor Weitergabe beschneiden

Ind.	Aenderungsbeschreibung
(f)	S721-24 entfaellt / REMOVED
(e)	Pos. 14 bildlich berichtigt
(d)	Pos. 5: Drehpunkt LWS umstellen auf Schraubloesung
(c)	Position 29 hinzu
(b)	Position 28 hinzu
(a)	Positionen berichtigt

CC Kritisches Merkmal Sicherheitsrelevanz:
Festlegung durch gesetzliche Vorschrift, Kunde oder interner Risikobewertung
CRITICAL CHARACTERISTICS SAFETY: DEFINITION BY LEGAL REQUIREMENTS, CUSTOMER OR INTERNAL RISK EVALUATION

SC Signifikantes Merkmal (Passung oder Funktion):
Festlegung durch Kunde oder interner Risikobewertung
SIGNIFICANT CHARACTERISTICS (FORM OR FUNCTION): DEFINITION BY CUSTOMER OR INTERNAL RISK EVALUATION

Spezifikationen SPECIFICATIONS				letzte Pos.: 29	
				Teileklasse	Zeichn.art E
D-Kennzeichen; wichtige Funktions-masse; Pruefmasse	Kunde/Lieferant CUSTOMER/SUPPLIER			Z.-Nr.-Kunde/Lieferant DWG.-NO-CUSTOMER/SUPPLIER	CAD erstellt
	Freimasstoleranzen nach DIMENSIONAL VARIATION	Ansichten Methode 1 ISO 5456-2		Massstab SCALE /	Werkstoff MATERIAL /
				Masse in mm	Massnorm
	2022	Datum	Name	Benennung	DESIGNATION
f TEP13-002-AI 20-10-22	TEAJ	MS	Bearb.	20.10.	TEAJ
e T01-314-Y 15-04-10	SMI	JA	Gepr.	20.10.	MS
d T04-022-X-02 26-08-08	SI	SCHM	Norm		
c T01-341-V-01 07-07-06	KLE	NH	TF		
b T01-061-V 06-03-06	TEAJ	MS	GRAMMER AG Postfach 14 54 D-92204 AMBERG	Z.-Nr. S731-22	DWG.NO. Blatt 1 SHEET 1
a T01-427-T-02 15-12-04	ZA	BT			von 1 BL
Ind. Feld SECT	Aenderung REVISION	Datum DATE	Name NAME	Gepr. CHK	Ursprung abgel. von/aehnlich Ers. fuer A 1

NOTE PROTECTION MARK AS PER ISO 16016 Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten

exported by Kunde, Wilhelm Fricke SE on 02.09.2024 at 13:04:05

Stückliste: S731-22/1137773 ERSATZTEILLISTE F.OBERTEIL *3/27
Sachnummer des Kunden:

Zeich-Nr. : S731-22

POS	SACHNR	BENENNUNG/ABMESSUNG	Menge	Kd-Mat.-Nr.
1	1072723	POLSTER F.R_KSTL_HZ_KPL.	1	
2	1109771	POLSTER F.S_KSTL_HZ_KPL.	1	
3	1072516	RUECKENVERLAENGERUNG KSTL.	1	
4	136951	FUEHRUNG KPL.	1	
5	140678	BANDSCHEIBENSTUETZE KPL.	1	
6	140679	GRIFF F.BS.GRAU KPL.	1	
7	1164814	GRIFF KPL.	1	
8	1077886	RUECKEN M.RLV KPL.	1	
9	1080514	ANBAUTEILE F.RUECKENVERSTELL	1	
10	1108853	KABELBAUM F.HZ.KPL.	1	
11	1100731	WIPPE F.SITZSCHALTER KPL.	1	
12	1186339	ABDECKUNG LI.KPL.	1	
13	1056422	SITZPLATTE KPL.	1	
14	1091108	BETAETIGUNG F.RLV.KPL./GRAU	1	
15	1137835	HALTER F.MFAL KPL.	1	
16	1091214	GLEITER F.STV.KPL.	1	
17	1056390	SITZSCHALTER M.MAGNET	1	
18	139263	PLATTE F.STV.KPL	1	
19	139246	HEBEL F.DA./STV.KPL.	1	
20	1091389	BETAETIGUNG F.STV/SNV.KPL.	1	
21	139257	FEDERBLECH KPL.	1	
22	1091397	SITZPOLSTERNEIGUNGSVERSTELLU	1	
23	139521	ABDECKUNG F.STV./SNV.KPL.	1	
24	1056376	BECKENGURT DUO LI.KPL.	1	
25	139254	RASTERUNG F.STV./SNV.KPL.	1	
26	1091428	FEDERBLECH KPL.	1	
27	1103844	ADAPTER KPL.	1	

GRAMMER

Ersatzteilzeichnung

SPARE PARTS DRAWING

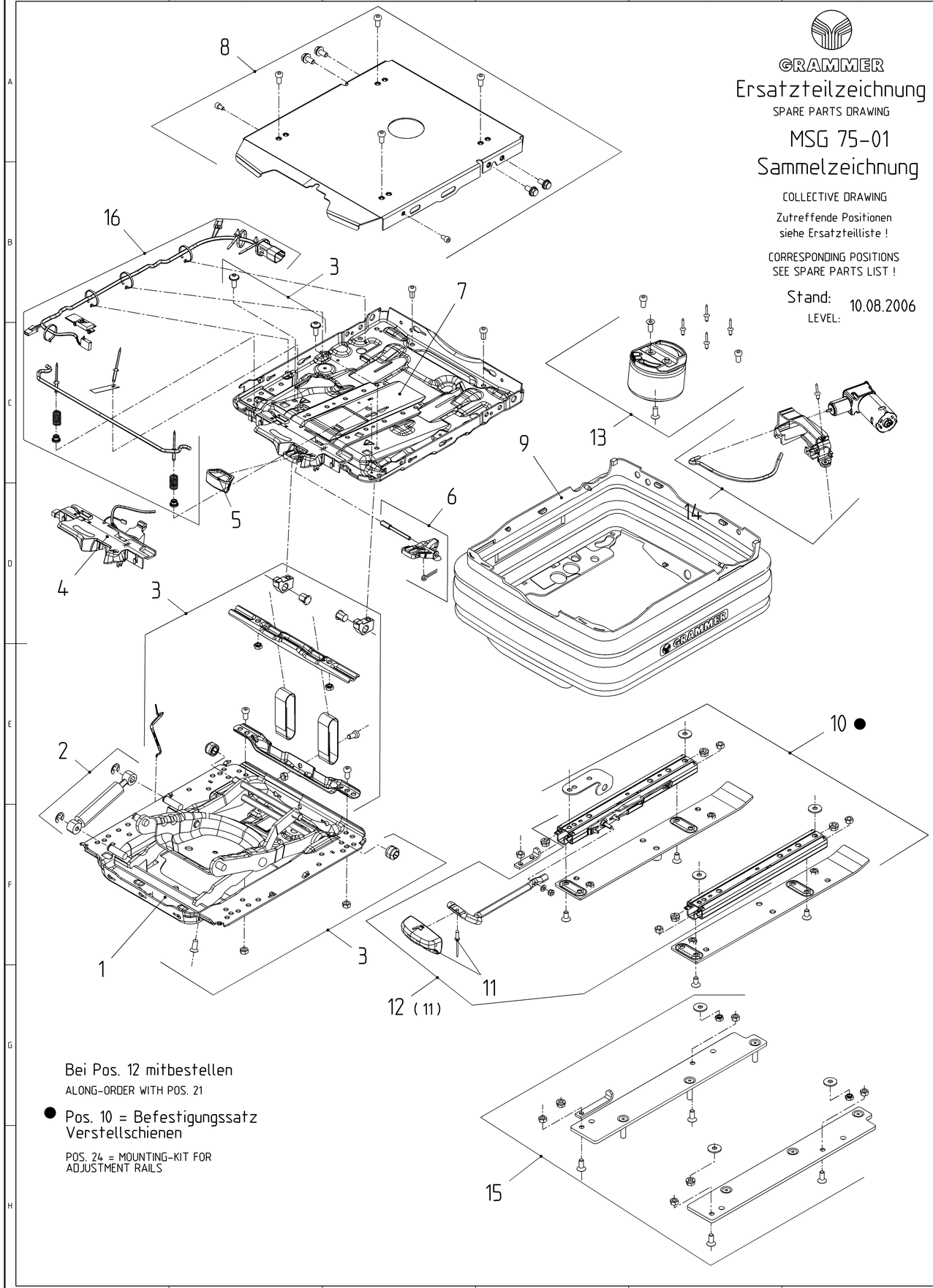
MSG 75-01
Sammelzeichnung

COLLECTIVE DRAWING

Zutreffende Positionen
siehe Ersatzteilliste !

CORRESPONDING POSITIONS
SEE SPARE PARTS LIST !

Stand: 10.08.2006
LEVEL:



Bei Pos. 12 mitbestellen
ALONG-ORDER WITH POS. 21

● Pos. 10 = Befestigungssatz Verstellschienen

POS. 24 = MOUNTING-KIT FOR ADJUSTMENT RAILS

Schnittkante
Zeichnung (Printer) vor
Weitergabe beschneiden

Ind.	Aenderungsbeschreibung
(c)	Pos. 16 hinzu
(b)	Pos. 15 hinzu
(a)	Berichtigung

AKTUELLER PUNKTESTAND
belegt: 1 622 211
von max.: 2 000 000
Bitte mit jedem Index aktualisieren !

Spezifikationen SPECIFICATIONS

Letzte Pos. 16

D-Kennzeichen | wichtige Funktions-masse | Pruefmasse

Kunde/Lieferant CUSTOMER/SUPPLIER

Z.-Nr.-Kunde/Lieferant DWG.-NO-CUSTOMER/SUPPLIER

Teileklasse | Zeichn.art E | CAD erstellt

Freimasstoleranzen nach DIMENSIONAL VARIATION | Ansichten Methode E - ISO R 128

Massstab SCALE | Werkstoff MATERIAL | Masse in mm | Massnorm

	Datum	Name
Bearb.	17.09.	ZA
Gepr.	22.09.	BT
Norm		
TF		

Benennung DESIGNATION
ERSATZTEILZEICHNUNG
MSG75

Ind.	Feld SECT	Aenderung REVISION	Datum DATE	Name NAME	Gepr CHK
c		T01-331-V-02	10.08.06	KLE	NH
b		T01-061-V	01.03.06	ZA	NH
a		T01-203-U	02.05.05	ZA	NH

GRAMMER AG
Postfach 14 54
D-92204 AMBERG

Z.-Nr. MSG75-01 DWG.NO Blatt 1 SHEET von 1 Bl.

Ursprung | abgel. von/aehnlich | Ers. fuer | A 1

NOTE PROTECTION MARK AS PER ISO 16016 Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten

exported by Kunde, Wilhelm Fricke SE on 02.09.2024 at 13:05:16

Stückliste: MSG75-01/1137773 ERSATZTEILLISTE F.FEDERUNG *3/27
Sachnummer des Kunden:

Zeich-Nr. : MSG75-01

POS	SACHNR	BENENNUNG/ABMESSUNG	Menge	Kd-Mat.-Nr.
1	1090908	SCHWINGE KPL.	1	
2	1081800	STOSSDAEMPFER KPL.	1	
3	1103719	VERSCHLEISSTEILE KPL.	1	
4	1103718	GEHAEUSE KPL.	1	
5	1078789	GRIFF F.GV.RAL 7042	1	
6	1104004	HEBEL F.GV.KPL.	1	
7	1103723	FEDERPAKET MSG75G 12V KPL.	1	
8	1103844	ADAPTER KPL.	1	
9	1090900	FALTENBALG KPL.	1	
10	1103722	MONTAGETEILESATZ F.VS.	1	
11	1081426	GRIFF KPL.	1	
12	1103721	VERSTELLSCHIENENSATZ	1	
13	1104010	LUFTFEDER KPL.	1	
14	1104003	KOMPRESSOR 12V KPL.	1	