

## Granit Kühlerfrostschutz RM 50/50 -37 °C

### Kühlerfrostschutzmittel

**Granit Kühlerfrostschutz RM 50/50 -37 °C** ist ein fertiggemischter nitrit-, amin- und phosphatfreier Kühlerfrostschutz auf Basis von Ethylenglykol mit einem auf moderner Inhibitoren-Technologie basierendem Additivpaket für Temperaturen bis -37°C. Es ist auch für AluMotoren geeignet.

**Granit Kühlerfrostschutz RM 50/50 -37 °C** ist ein fertiggemischtes Kühlerschutzmittel. Es wurde mit qualitativ hochwertigem Ansetzwasser (demineralisiertes Wasser) vorgemischt. Das Mischungsverhältnis ist 50 % Kühlerschutzkonzentrat mit 50% demineralisiertem Wasser..

Es wird eingesetzt in Kühlwassersystemen von Verbrennungsmotoren sowie Solar- und Warmwasseranlagen, sofern die verwendeten Werkstoffe gemäß Herstellerangaben gegen Produkte auf Ethylenglykolbasis beständig sind.

Es verhindert Frost- und Korrosionsschäden in Kühlwasserkreisläufen von Verbrennungsmotoren sowie Kavitation an Pumpensegmenten. Dabei sind anorganische und organische Inhibitoren für den Korrosionsschutz im Kühlsystem verantwortlich.

Beim einem Wechsel bitte Kühlsysteme, Heizungsanlagen und Ausgleichsbehälter entleeren und durchspülen. Die Betriebszeit von 2 Jahren sollte nicht überschritten werden, weshalb auch die Wechselintervalle der Fahrzeug- bzw. Aggregatehersteller unbedingt zu beachten sind.

#### Physikalische Daten

<b>pH-Wert 50 vol %</b>	<b>8,4</b>	
<b>Refraktometerfaktor</b>	<b>- 37°C</b>	
<b>Siedebereich</b>	<b>155 °C</b>	
<b>Farbe</b>	<b>Blau</b>	

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

#### Klassifikationen

- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- BS 6580:2010
- AFNOR N FR 15-601

#### Einsatzempfehlungen

Mercedes-Benz 325.0  
MAN 324 SNF

Volkswagen TL 774-C (G11)  
AGCO Powerfluid 821 XL

Liebherr MD1-36-130  
MTU MTL 5048